|  |  |
| --- | --- |
| Infotic 08/02/2019 | clientes | Database Archives - Tabarin Consulting Limited |

GUÍA METODOLÓGICA PARA LA CERTIFICACIÓN DE EMISIONES REDUCIDAS POR LA IMPLEMENTACIÓN DE PROYECTOS DE MEJORA OPERATIVA EN EL SECTOR DE HIDROCARBUROS

|  |  |
| --- | --- |
|  | Logo Caia Final |

Contenidos

[1. Introducción 4](#_Toc24997857)

[2. Antecedentes 4](#_Toc24997858)

[3. Abreviaciones 5](#_Toc24997859)

[4. Glosario 5](#_Toc24997860)

[5. Definición de Proyecto 7](#_Toc24997861)

[6. Desarrollador del Proyecto 7](#_Toc24997862)

[7. Cumplimiento Normativo 7](#_Toc24997863)

[8. Periodo de acreditación 8](#_Toc24997864)

[9. Reglas de Elegibilidad 8](#_Toc24997866)

[9.1. Reglas Generales 9](#_Toc24997867)

[9.2. Reglas Específicas 9](#_Toc24997868)

[10. Línea Base 10](#_Toc24997869)

[11. Adicionalidad 11](#_Toc24997870)

[12. Límites de GEI del Proyecto 11](#_Toc24997883)

[13. Cuantificación de Reducción de Emisiones de GEI 14](#_Toc24997884)

[13.1. Cuantificación de Reducción de Emisiones de GEI para la Recuperación de Gas Asociado de Producción para Aprovechamiento 15](#_Toc24997885)

[13.2. Cuantificación de Reducción de Emisiones de GEI para la reducción de fugas de GEI en sistemas, equipos y componentes a través de programas avanzados de detección y corrección de fugas 18](#_Toc24997886)

[13.3. Cuantificación de Reducción de Emisiones de GEI para las Medidas de Eficacia de Quema en la Operación y Diseño de Teas que Garanticen la Destrucción Total de las Fracciones de Metano Existentes en las Corrientes de Gas 23](#_Toc24997887)

[14. Monitoreo del Proyecto 25](#_Toc24997888)

[14.1. Parámetros no Monitoreados 27](#_Toc24997889)

[14.2. Parámetros Monitoreados 29](#_Toc24997890)

[14.3. Disposición Sugerida Equipos de Medición 36](#_Toc24997891)

[15. Otros Elementos del Plan de Monitoreo 38](#_Toc24997892)

[15.1. Cromatografía de Gases 38](#_Toc24997893)

[15.2. Sistemas Avanzados de Detección y Medición de Tasas de Fuga 39](#_Toc24997894)

[15.2.1. Detección de Fugas 39](#_Toc24997895)

[15.2.2. Medición de la Tasa de Flujo de Fuga 40](#_Toc24997896)

[16. Referencias 41](#_Toc24997897)

Figuras

[Figura 1 Limites de estimación de GEI para recuperación de gas de producción para aprovechamiento 12](#_Toc25869699)

[Figura 2 Limites de estimación de GEI para reducción de fugas físicas 13](#_Toc25869700)

[Figura 3 Limites de estimación de GEI para medidas de eficacia en la operación y diseño de teas que garanticen la destrucción total de las fracciones de metano existentes en las corrientes de gas 14](#_Toc25869701)

[Figura 4 Diagrama de flujo cálculo de línea base para proyectos de recuperación de gas 15](#_Toc25869702)

[Figura 5 Diagrama de flujo para identificación y categorización de fugas aplicables al proyecto 20](#_Toc25869703)

[Figura 6 Proyectos de recuperación de gas de producción 37](#_Toc25869704)

[Figura 7 Proyectos de reducción de fugas 37](#_Toc25869705)

[Figura 8 Proyectos de Eficacia Energética en Operación y Diseño de Teas 38](#_Toc25869706)

Tablas

[Tabla 1: Fuentes de GEI para recuperación de gas de producción para aprovechamiento 12](#_Toc24998130)

[Tabla 2: Fuentes de GEI para reducción de fugas físicas 13](#_Toc24998131)

[Tabla 3: Fuentes de GEI para eficacia de quema en teas 14](#_Toc24998132)

#### Introducción

En agosto de 2018, el Ministerio de Minas y Energía (MinEnergía) adoptó el Plan Integral de Gestión de Cambio Climático del Sector Minero Energético (PIGCCme) por medio de la Resolución 40807[[1]](#footnote-2).

Según la Ley 1931 de 2018[[2]](#footnote-3) estos planes “son los instrumentos a través de los cuales cada ministerio identifica, evalúa y orienta la incorporación de medidas de mitigación de gases efecto invernadero y adaptación al cambio climático en las políticas y regulaciones del respectivo sector”. Para ello, MinEnergía suscribió un convenio con el CIAT, con el objetivo de aunar esfuerzos técnicos y financieros para lograr la meta de reducir la emisión de 11,2 millones de toneladas de CO2 para el año 2030.

El PIGCCME cuenta con cuatro líneas estratégicas para la mitigación del cambio climático: i) Eficiencia energética, ii) Generación de energía, iii) Gestión de la demanda y iv) Emisiones fugitivas. Esta última se centra en promover la adecuada gestión de las emisiones fugitivas asociadas a la cadena productiva de los hidrocarburos, mediante la generación de información, como herramienta para determinar la línea base y las propuestas de acuerdos sectoriales; así como la formulación de regulación y medidas que permitan su monitoreo y control con un grado de incertidumbre razonable. En este contexto, CIAT, a través de un consultor especializado en el desarrollo de documentos y guías para el establecimiento de líneas base y monitoreo de reducción de emisiones de GEI, ha desarrollado una metodología específica para el sector de hidrocarburos en Colombia, para la formulación y monitoreo de proyectos de reducción de emisiones fugitivas, en concordancia con lo planteado en el PIGCCme.

#### Antecedentes

De acuerdo con la versión más reciente del inventario nacional de gases efecto invernadero (GEI)[[3]](#footnote-4), lanzada por el IDEAM, las emisiones fugitivas de GEI del sector de hidrocarburos colombiano corresponden a más del 2% del total nacional, principalmente en las etapas de *upstream* y *midstream*, debidas en su mayoría a fugas de metano (CH4) en instalaciones de producción (incluyendo venteos en cabeza de pozo), teas de baja eficiencia, fallas de integridad en sistemas de tratamiento y bombeo, líneas de flujo, tanques de almacenamiento, plantas de gas, estaciones de recolección y instalaciones de transporte (oleoductos, gasoductos y propanoductos).

Dado lo anterior y considerando que hay una considerable incertidumbre con respecto a la cantidad real de emisiones fugitivas existentes en el sector de hidrocarburos del país, la metodología propuesta busca que las acciones dirigidas e implementadas por la industria para la reducción de emisiones fugitivas de GEI, puedan ser reconocidas y cuantificadas de manera completa, consistente, transparente, precisa y conservadora, estableciendo reglas de elegibilidad, líneas base, métodos para calcular emisiones reducidas, así como prácticas de monitoreo del desempeño de los proyectos y procedimientos para el reporte de la información en las etapas de validación, registro y verificación periódica. Así como permitir a las emisiones reducidas por estos proyectos, poder participar en el mercado colombiano de carbono.

#### Abreviaciones

|  |  |
| --- | --- |
| ANH | Agencia Nacional de Hidrocarburos |
| CIAT | Centro Internacional para Agricultura Tropical  |
| DOWNSTREAM | Sector de refinación de hidrocarburos |
| GEI | Gases Efecto Invernadero |
| IDEAM | Instituto Colombiano de Estudios Ambientales |
| IPCC | Panel Intergubernamental de Cambio Climático |
| IPIECA | International Petroleum Industry Environmental Conservation Association |
| LDAR | Programa avanzado de detección y corrección de fugas |
| MADS | Ministerio de Ambiente y Desarrollo Sostenible |
| MIDSTREAM  | Sector de transporte de los hidrocarburos |
| MinEnergía | Ministerio de Minas y Energía |
| OVV | Organismo de Validación y Verificación |
| PIGCCME | Plan Integral de Gestión de Cambio Climático del Sector Minero Energético |
| tCO2e | Tonelada de dióxido de carbono equivalente |
| UNFCCC/CMNUCC | Convención Marco de las Naciones Unidas para el Cambio Climático |
| UPSTREAM  | Sector de exploración y producción de hidrocarburos |
| URV | Unidad de recuperación de vapor |

#### Glosario

**Actividad de proyecto:** Actividad de la que se deriva la reducción de emisiones de GEI.

**Adicionalidad:** Es la característica que permite demostrar que las reducciones de emisiones o remociones de GEI derivadas de la implementación de una iniciativa de mitigación de GEI generan un beneficio neto a la atmósfera en términos de emisiones reducidas o removidas de GEI.

**Campo de producción:** Para efectos de esta metodología, corresponde a los campos en los que el producto principal es el crudo.

**Condiciones estándar**: Condiciones de presión y temperatura de referencia para el gas. Para la temperatura, quince grados y cinco décimas de grados Celsius (15.5°C), equivalente a sesenta grados Fahrenheit (60°F) y para la presión, catorce como sesenta y cinco libras (14,65) por pulgada cuadrada, equivalente a 1 Atm. En esta guía, volumen de gas a condiciones estándar se indica con la unidad *scf*.

**Emisiones fugitivas:** Para efectos de esta metodología, corresponde a venteo, quema en tea y todos los demás tipos de emisiones fugitivas de acuerdo con la definición de emisiones fugitivas establecida en el IPCC[[4]](#footnote-5).

**Fugas físicas:** Filtraciones o pérdidas de gas natural, gas asociado, gas combustible o gas natural en equipos, sistemas o componentes en cualquiera de las etapas de extracción, procesamiento, almacenamiento y transporte de crudo y gas natural.

**Gas asociado:** Gas que se extrae adjunto a la extracción de crudo. Este puede corresponder al gas que se obtiene del proceso de separación del crudo, o al gas que se libera por el anular del pozo.

**Gas combustible:** Gas usado en el sector hidrocarburos con fines energéticos que no se clasifica como gas natural.

**Gas de exhosto:** Gas que se libera luego de la combustión del gas asociado, gas combustible o gas natural en tea.

**Gases de efecto invernadero (GEI):** Son aquellos componentes gaseosos de la atmósfera, tanto naturales como antropogénicos, que absorben y reemiten radiación infrarroja, de acuerdo con lo definido por la CMNUCC.

**Gas de inyección:** Gas asociado que se inyecta en el yacimiento, con el fin de elevar la presión del yacimiento e incrementar la producción de crudo.

**MRV- Monitoreo, Reporte y Verificación:** Conjunto de actividades que garantizan una adecuada contabilidad, trazabilidad y transparencia de las reducciones de emisiones logradas.

**Periodo crediticio:** Periodo durante el cual se aplicará el plan de monitoreo y la metodología de cálculo para cuantificar y monitorear la reducción de emisiones. La duración del periodo crediticio está sujeta a los requerimientos del programa de certificación.

**Potencial de calentamiento global:** Equivalencia entre diferentes gases de acuerdo con su potencial de contribuir a incrementar el efecto invernadero, respecto del potencial que tiene el dióxido de carbono.

**Pretratamiento:** Consiste en el(los) proceso(s) efectuado(s) sobre el gas, para que este cumpla con características específicas. Estos procedimientos pueden consistir en endulzamiento, deshidratación, entre otros.

**Programa de certificación:** Programa nacional o internacional con requisitos, lineamientos, metodologías y procedimientos con el objetivo de certificar cada tonelada de reducción que se logre con un proyecto de mitigación de GEI.

**Quema incompleta:** Corresponde a la quema del gas asociado, gas combustible o gas natural, en la que no se oxida por completo el metano presente, sino que parte de este se libera directamente a la atmósfera.

**Reapriete:** Corresponde, en general, a una actividad simple de mantenimiento de equipos, componentes o sistemas. Por ejemplo, el ajuste de tornillos en una brida.

**Tea:** Para efectos de esta metodología, corresponde a los dispositivos de quema de gas asociado a los cuales se dirige el gas que se reporta como quema en los Formularios Ministeriales 30 y los dispositivos de quema de gas combustible o gas natural en operaciones midstream y downstream.

**Venteo:** Para efectos de esta metodología, corresponde a la liberación de gas asociado directamente a la atmósfera.

#### Definición de Proyecto

Para el propósito de esta metodología y de acuerdo con la definición de emisiones fugitivas establecida en el IPCC, es decir, venteo, quema en tea y todos los demás tipos de emisiones fugitivas; los proyectos de reducción de emisiones son definidos como aquellas acciones dirigidas a:

1. Recuperar el gas asociado de producción (incluyendo gas inyectado para levantamiento artificial), así como fracciones de hidrocarburos condensables, que eran anteriormente quemados o venteados, para un aprovechamiento.
2. Reducir fugas físicas de GEI en los componentes de los sistemas y equipos (incluyendo sistemas neumáticos alimentados con gas), a través de programas avanzados de detección y corrección de fugas.
3. Medidas de eficacia de la quema en la operación y diseño de teas que garanticen la destrucción total de las fracciones de metano existentes en las corrientes de gas.

#### Desarrollador del Proyecto

El desarrollador del proyecto es aquella entidad con identidad jurídica que ha desarrollado un proyecto de reducción de emisiones fugitivas en el marco de esta metodología y es responsable por la formulación, reporte y verificación periódica del proyecto ante un programa de certificación de reducción de GEI y un registro.

Desarrolladores de proyecto pueden ser propietarios y/o operadores de instalaciones, así como entidades independientes con interés en financiar proyectos de reducción de GEI, bajo acuerdo con el dueño y/o operador de la instalación. Se debe demostrar clara propiedad de la reducción de emisiones generada por el proyecto de parte del desarrollador del proyecto u otra entidad que participa en el proyecto, a través de un documento transparente y explícito para cualquier parte interesada en el proyecto.

#### Cumplimiento Normativo

En el marco de esta metodología, el desarrollador de un proyecto debe demostrar que las instalaciones donde se implementa el proyecto cumplen con las regulaciones relevantes de las siguientes regulaciones aplicables al sector de hidrocarburos[[5]](#footnote-6), previo inicio de las actividades de validación, registro y verificación:

* Decreto 1076 de 2015 (decreto Reglamentario del Sector Ambiente y Desarrollo Sostenible.)
* Resolución 49396 de 2015 (exploración y explotación de hidrocarburos)
* Resolución 40048 de 2015 (exploración y explotación de hidrocarburos)
* Licencia y/o plan de manejo ambiental
* Circular ANH 18 de 2014 (pago de regalías por quema de gas)
* Resolución 181495 de 2009 (exploración y explotación de hidrocarburos)

Si en alguna de las etapas del proyecto se identifica un incumplimiento material[[6]](#footnote-7) por parte del proyecto a alguna de las regulaciones aplicables vigentes, la reducción de emisiones aplicable al periodo de incumplimiento no será contabilizada.

Además, el desarrollador de un proyecto debe reportar cómo el proyecto y su monitoreo, reporte y verificación cumplen con las siguientes regulaciones aplicables a acciones de mitigación y demás normas que las modifiquen, adicionen o sustituyan:

* Decreto 926 de 2017 (reglamentación procedimiento para hacer efectiva la no causación del impuesto nacional al carbono)
* Resolución 1447 de 2018 (reglamentación del sistema de MRV de las acciones de mitigación a nivel nacional).

El OVV que realiza la validación y/o verificación del proyecto bajo esta metodología, además de cumplir con los requisitos de las regulaciones citadas anteriormente, debe contar con conocimiento técnico comprobado de:

* operaciones en el sector de hidrocarburos, incluido emisiones, balances de masa y balances energéticos;
* dinámicas de yacimientos de petróleo y producción de gas asociado;
* dinámicas de recobro mejorado e inyección de gas; y
* prácticas de liberación (venteo), quema en tea y uso de gas asociado y otros gases residuales en el sector de hidrocarburos[[7]](#footnote-8).

El programa de certificación de reducción de GEI que certifica proyectos según esta metodología debe contar con estándares objetivos e independientes para la aprobación y certificación de proyectos y capacidad técnica que cumple con los mismos requisitos de conocimiento técnico enumerados para los OVVs.

#### Periodo de acreditación

Bajo esta metodología, un proyecto puede verificar reducción de emisiones durante un periodo de cinco (5) años.

#### Reglas de Elegibilidad

Los proyectos en el marco de esta metodología deben cumplir con las siguientes reglas generales y específicas de elegibilidad para aplicar al registro de su proyecto con un programa de certificación de reducción de GEI reconocido en Colombia:

#### Reglas Generales

|  |  |
| --- | --- |
| Regla general 1:**Localización** | La localización del proyecto debe corresponder a los límites del territorio de Colombia. Proveer las coordenadas en las que se ubica el proyecto. |
| Regla general 2:**Inicio de operaciones** | La fecha de inicio de operaciones del proyecto podrá ser máximo 5 años antes de enero de 2020[[8]](#footnote-9). En todo caso, solo se considerarán elegibles para optar por pagos por resultados o compensaciones similares, la reducción de emisiones alcanzada por el proyecto después de la fecha de la primera publicación de esta metodología, 7 de noviembre de 2019. |
| Regla general 3:**Solicitud de reducción de emisiones verificadas** | La solicitud de reducción de emisiones verificadas, solo se podrá realizar para reducciones ocurridas durante algún periodo de monitoreo del periodo crediticio del proyecto, no sobre reducciones proyectadas. |
| Regla general 4:**Adicionalidad** | La actividad de proyecto que pretenda ser registrada bajo esta metodología, deberá cumplir con los requisitos de adicionalidad establecidos por el programa de certificación de reducción de GEI al que aplique, que a su vez debe ser reconocido por la regulación y procedimientos aplicables al impuesto nacional al carbono en Colombia. |
| Regla general 5:**Doble contabilidad** | La actividad de proyecto que pretenda ser registrada bajo esta metodología solo deberá participar en un (1) programa de certificación de reducción de GEI reconocido en el marco del impuesto nacional al carbono para garantizar que no haya doble contabilidad de la reducción de emisiones generada. |

#### Reglas Específicas

|  |
| --- |
| 1. **Recuperación de gas asociado de producción para aprovechamiento**
 |
| Regla específica 1: | El gas recuperado es transportado a un uso energético, línea de gas, y/o reinyección con o sin tratamiento previo. |
| Regla específica 2: | El gas recuperado viene de pozos en operación petrolera al momento de su recuperación. |
| Regla específica 3: | El gas elegible para el proyecto se limita al volumen que anteriormente se enviaba a tea, definido de acuerdo con el reporte en los Formularios 30, o los Permisos de quema de la ANH en el caso de un campo de producción nuevo. |

|  |
| --- |
| 1. **Reducción de fugas de GEI en sistemas, equipos y componentes a través de programas avanzados de detección y corrección de fugas[[9]](#footnote-10)**
 |
| Regla específica 1: | Durante los 3 años antes de la implementación del programa avanzado de detección y corrección de fugas del proyecto, no existía un programa similar para ninguno de los sistemas, equipos y componentes incluidos en los límites del proyecto. |
| Regla específica 2: | Nuevas fugas detectadas durante la implementación del proyecto deben corresponder a los sistemas, equipos y componentes inicialmente incluidos en la etapa de registro del proyecto. |
| Regla específica 3:  | Solo se consideran las fugas que el operador no esté obligado a corregir por alguna regulación vigente en esta materia en el país. |
| Regla específica 4:  | No se consideran fugas que solo requieren de reapriete para su corrección. |

|  |
| --- |
| 1. **Medidas de eficacia de la quema en la operación y diseño de teas que garanticen la destrucción total de las fracciones de metano existentes en las corrientes de gas**
 |
| Regla específica 1: | No se consideran las medidas de eficacia requeridas por alguna regulación vigente en el país, referentes a la destrucción total de metano en corrientes de gas a tea. |
| Regla específica 2: | Se demuestra que la tea en la cual se desarrolla el proyecto de mejora de la eficacia de la combustión, efectivamente se encontraba operando fuera de los parámetros adecuados de acuerdo con las condiciones establecidas en el apartado 13.3. |

#### Línea Base

Se define la línea base para cada una de las tres medidas como un escenario “*Business as usual*” (BAU) que se supondría observar en la ausencia del proyecto. La línea base es aplicable únicamente si el proyecto cumple con las reglas generales y específicas de elegibilidad descritas previamente.

En caso de que el programa de certificación de reducción de GEI seleccionado tenga procedimientos para la selección de la línea base, la línea base que se selecciona como resultado de la aplicación de dicho procedimiento debe ser igual a la línea base definida en este apartado para poder aplicar esta metodología.

1. **Recuperación de gas asociado de producción para aprovechamiento:**

En la línea base, se sigue enviando gas a tea a una tasa similar a la evidenciada en los tres años antes de implementar el proyecto, definido de acuerdo con los datos entregados en los Formularios 30 en caso de un campo producción existente. En caso de un campo producción nuevo, el nivel de quema de la línea base se define según el Permiso de quema de la ANH.

En caso de que el proyecto también aumente la recuperación de gas asociado que antes se venteaba a la atmósfera, se considera que en la línea base este gas adicional recuperado se habría liberado a la atmósfera durante el primer año de operación del proyecto de recuperación de gas y después de cumplir un año se enviaría a tea. En este caso, se debe evidenciar que el gas asociado antes se venteaba a la atmósfera.

Para simplificar se asume que en la línea base se habría usado otro gas similar para la venta o reinyección, que en el proyecto viene del gas asociado recuperado. En el caso de generación de energía eléctrica, se asume que se hubiera generado con otra fuente relevante para el campo.

Solo se considera la reinyección como un aprovechamiento si en la operación previa al proyecto, el gas utilizado para la inyección fue adquirido a un tercero.

1. **Reducción de fugas de GEI en sistemas, equipos y componentes a través de programas avanzados de detección y corrección de fugas:**

En la línea base, persisten las prácticas para detección de fugas observadas antes de implementar el Programa avanzado de detección y corrección de fugas y las fugas detectadas debido al programa persistirían hasta cuando el sistema, equipo o componente fuera mantenido o remplazado hasta no más de 5 años.

1. **Medidas de eficacia de la quema en la operación y diseño de teas que garanticen la destrucción total de las fracciones de metano existentes en las corrientes de gas:**

En la línea base se asume que no hay cambios en la operación o diseño de las teas existentes y persiste la eficacia de la quema observada durante el año antes de implementar el proyecto de medidas de eficacia de la quema en la operación y diseño.

#### Adicionalidad

En el marco de esta metodología, los criterios de adicionalidad a ser considerados serán aquellos establecidos por el programa de certificación de reducción de GEI o estándar de carbono al que se esté aplicando, que a su vez deben ser reconocidos por la normatividad aplicable al impuesto nacional al carbono o aquella que la modifique y/o sustituya. En caso de no existir criterios de adicionalidad específicos establecidos por el esquema de carbono, los criterios de adicionalidad a ser evaluados por el desarrollador del proyecto serán uno de los siguientes:

**Práctica común**: se debe demonstrar que la actividad de proyecto propuesta no es considerada una práctica común en el sector de hidrocarburos en Colombia, donde la práctica común se considera como difusión de más del 16% en instalaciones similares. Esta demostración deberá ser realizada de manera objetiva y basada en evidencia trazable; o

**Barreras de implementación**: se debe demonstrar que existe por lo menos una barrera, como acceso a financiación, tecnológica, organizacional, o de falta de conocimiento, entre otras, que hace que el proyecto difiera del escenario “Business as usual” (BAU). Esta demostración deberá ser realizada de manera objetiva y basada en evidencia trazable; o

**Barreras económicas**: se debe demonstrar que la tasa de retorno del proyecto no supera un *benchmark* de decisión de inversión. Esta demostración deberá ser realizada de manera objetiva y basada en evidencia trazable.

#### Límites de GEI del Proyecto

La evaluación de los límites de GEI describe las fuentes que deben evaluarse por el desarrollador del proyecto para determinar el cambio neto de las emisiones de GEI causadas por un proyecto de reducción de emisiones fugitivas en el sector de hidrocarburos de Colombia.

En las figuras 1, 2 y 3 se describe de manera general los límites de evaluación para cada una de las definiciones de proyecto consideradas por la metodología.

En las tablas 1, 2 y 3 se describe con mayor detalle cada fuente de GEI considerada, así como la justificación de su inclusión o no en los límites de estimación de los GEI del proyecto.

Figura 1 Limites de estimación de GEI para recuperación de gas de producción para aprovechamiento

**Campo**

**Producción**

**Quema y Venteo**

**Recuperación**

**Gas**

**URV**

**Crudo**

**Gas Producción**

Límite de estimación de GEI.

**Línea**

**base**

**Proyecto**

**Aprovechamiento**

**Venta**

**Autogeneración**

**Reinyección**

Tabla 1: Fuentes de GEI para recuperación de gas de producción para aprovechamiento

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Fuente** | **Gas** | **Incluido/****Excluido** | **Justificación/Explicación** | **Controlada, afectada o relacionada** |
| **LINEA BASE** | Quema del gas asociado en tea | CO2 | Incluido | Principal fuente de emisiones | Controlada |
| CH4 | Incluido | Se considera despreciable |
| N2O | Excluido | Se considera despreciable |
| Venteos que corresponden a la liberación de gas asociado directamente a la atmósfera | CO2 | Excluido  | Se considera despreciable | Controlada |
| CH4 | Incluido | Principal fuente de emisiones fugitivas asociadas a estos venteos.  |
| N2O | Excluido | Se considera despreciable |
| Consumo de combustibles fósiles para la generación de energía eléctrica | CO2 | Incluido  | Principal fuente de emisiones | Afectada |
| CH4 | Excluido  | Se considera despreciable |
| N2O | Excluido  | Se considera despreciable |
| **PROYECTO** | Consumo de energía (combustible fósil) para la recuperación, pretratamiento, transporte y si aplica, compresión o descompresión del gas recuperado para posterior aprovechamiento (venta del gas, autogeneración energía eléctrica, reinyección[[10]](#footnote-11)) | CO2 | Incluido  | Principal fuente de emisiones | Controlada |
| CH4 | Excluido  | Se considera despreciable |
| N2O | Excluido  | Se considera despreciable |

Esta metodología considera los límites de estimación de GEI para reducción de fugas físicas de metano, como aquellos comprendidos por los sistemas, equipos y sus componentes donde el proyecto se está implementando. Solo se considerarán las emisiones de los sistemas, equipos y componentes que hayan sido detectados por el programa avanzado de detección y corrección de fugas, ver sección 15.2.

Figura 2 Limites de estimación de GEI para reducción de fugas físicas



Tabla 2: Fuentes de GEI para reducción de fugas físicas

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **LINEA BASE** | **Fuente** | **Gas** | **Incluido/Excluido** | **Justificación/Explicación** | **Controlada, afectada o relacionada** |
| Fugas físicas de los sistemas, equipos y componentes incluidos en los límites de estimación de los GEI | CO2 | Excluido | Se considera despreciable | Controlada |
| CH4 | Incluido  | Principal fuente de emisiones |
| N2O | Excluido | Se considera despreciable |

Figura 3 Limites de estimación de GEI para medidas de eficacia en la operación y diseño de teas que garanticen la destrucción total de las fracciones de metano existentes en las corrientes de gas

Límite de estimación de GEI

**Quema**

**Incompleta**

CH4

Tabla 3: Fuentes de GEI para eficacia de quema en teas

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **LINEA BASE / PROYECTO** | **Fuente** | **Gas** | **Incluido/Excluido** | **Justificación/Explicación** | **Controlada, afectada o relacionada** |
| Quema incompleta de las fracciones de metano existentes en el flujo a la tea | CO2 | Excluido | No es el foco de la reducción | Controlada |
| CH4 | Incluido | Presencia de fracciones de metano por combustión incompleta |
| N2O | Excluido | Se considera despreciable |

#### Cuantificación de Reducción de Emisiones de GEI

La reducción de emisiones de GEI de un proyecto de reducción de emisiones fugitivas en el sector de hidrocarburos en Colombia se cuantifica mediante la comparación de las emisiones del proyecto contra las emisiones de línea base (para cada una de las definiciones de proyecto dadas en la sección 4).

Las emisiones de línea base son una estimación de las emisiones de GEI procedentes de fuentes dentro de los límites de evaluación (véase la Sección 12) que hubieran ocurrido en la ausencia del proyecto. Las emisiones del proyecto deben sustraerse de las emisiones de línea base para cuantificar la reducción de emisiones de GEI total del proyecto.

Los cálculos proporcionados por esta metodología se derivan de metodologías ampliamente aceptadas en el ámbito de los proyectos de reducción de emisiones a nivel nacional e internacional[[11]](#footnote-12). El desarrollador de proyecto debe usar los métodos de cálculo aquí descritos para determinar emisiones de línea base y de proyecto para la cuantificación de la reducción de emisiones.

Se proporcionan dos métodos de cálculo de la reducción de emisiones, de acuerdo con su nivel de especificidad, nivel 2 (exactitud mediana) y nivel 3 (exactitud alta), alineados con los niveles empleados para la elaboración de inventarios del IPCC.

La cuantificación de reducción de emisiones totales para las actividades de proyecto, estarán dadas por la siguiente ecuación:

ERy = BEy – PEy (Ecuación 1)

Donde,

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ERy = | Reducción de emisiones de GEI de la actividad de proyecto durante el año | **Unidades** |
| tCO2e |
| BEy = | Emisiones de línea base del proyecto durante el año | tCO2e |
| PEy = | Emisiones del proyecto durante el año | tCO2e |

#### Cuantificación de Reducción de Emisiones de GEI para la Recuperación de Gas Asociado de Producción para Aprovechamiento

Para la estimación de las emisiones de línea base, esta metodología provee una aproximación en la que el gas recuperado a aprovechamiento se usa ya sea para su venta a terceros o para su uso como combustible para la (auto)generación de energía eléctrica o para la reinyección, desplazando consumo de gas natural de otras fuentes, así como de otros combustibles fósiles con diferentes factores de emisión de CO2.

El siguiente diagrama muestra la forma de aplicar los cálculos correspondientes a las emisiones de la línea base.

Figura 4 Diagrama de flujo cálculo de línea base para proyectos de recuperación de gas

En el caso en el que se demuestre el escenario de venteo en la línea base, las emisiones de la línea base para el primer año del gas anteriormente venteado estarán dadas por la siguiente ecuación (nivel 3):

BEaño1=Vf,y × GEf × wCH4,f × 0.0763184 × 0.45359 × GWPCH4 ÷ 1000 (Ecuación 2)

Donde,

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| BEaño1 = | Emisiones de línea base del proyecto durante el primer año | **Unidades** |
| tCO2e |
| Vf,y = | Volumen total de gas recuperado en el año 1 de la fuente f | scf |
| GEf = | Gravedad específica del gas recuperado de la fuente f en el primer año | - |
| 0.0763184 = | Densidad del aire seco | lb/scf |
| 0.45359 = | Factor de conversión | kg/lb |
| wCH4 = | Fracción másica promedio de metano en el gas recuperado en el primer año | Kg CH4 / kg Gas  |
| GWPCH4= | Potencial de Calentamiento Global[[12]](#footnote-13) | tCO2e/tCH4 |

En caso de que se trate de un proyecto de venta o reinyección y que el escenario de línea base corresponda a la quema del gas, o a partir del segundo año de operación cuando la línea base se definió como venteo, las emisiones de línea base estarán dadas por alguna de las siguientes opciones:

Nivel 2:

BEy = V f,y x NCVRG,f,y x EFCO2, Metano x 1.055\*10-9(Ecuación 3)

Donde,

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| BEy = | Emisiones de línea base del proyecto durante el año y | **Unidades** |
| tCO2e |
| Vf,y = | Volumen total de gas recuperado de la fuente f, en el año y | scf |
| NCVRG,f,y = | Poder calorífico neto promedio del gas recuperado en el año | BTU/scf |
| EFCO2, Metano = | Factor de emisión para el metano (54.834 t CO2/TJ) | tCO2e/TJ |
| 1.055e-9 | Factor de conversión | TJ/BTU |

Nivel 3:

BEy = V f,y x GEf× wC,f× 0.0763184 × 0.45359 × 44/12 ÷ 1000(Ecuación 4)

Donde,

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| BEy = | Emisiones de línea base del proyecto durante el año y | **Unidades** |
| tCO2e |
| Vf,y = | Volumen total de gas recuperado de la fuente f, en el año y | scf |
| GEf = | Gravedad específica del gas recuperado de la fuente f en el año y | - |
| 0.0763184 = | Densidad del aire seco | lb/scf |
| 0.45359 = | Factor de conversión | kg/lb |
| wC = | Fracción másica promedio de carbono en el gas recuperado en el año y  | Kg C/ kg Gas  |
| 44/12 = | Factor de conversión  | Kg CO2/kg C |

Para proyectos de (auto)generación de energía la reducción se debe al desplazamiento de otras fuentes de electricidad. En los casos en los que se demuestre que la línea base es el venteo, el primer año contabilizará adicionalmente la reducción de emisiones por el gas que se dejó de ventear (Ecuación 2).

Para los casos en los que el campo de producción cuente con una conexión al Sistema Interconectado Nacional (SIN), las emisiones de la línea base se calcularán de la siguiente forma:

BEy = EGy × EFSIN,y (Ecuación 5)

Donde,

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| BEy = | Emisiones de línea base del proyecto durante el año y | **Unidades** |
| tCO2e |
| EGy = | Electricidad generada en el proyecto durante el año y | MWh |
| EFSIN,y = | Factor de emisión del SIN publicado por la UPME para el año y | tCO2e/MWh |

En los casos en los que se demuestre que el campo de producción no se encuentra conectado al SIN, sino que recibe electricidad de otra fuente, las emisiones de la línea base se calcularán de la siguiente forma:

BEy = Σi EGy × (EFCO2,i ÷ ηplanta,i × 3.6x10-3) (Ecuación 6)

Donde,

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| BEy = | Emisiones de línea base del proyecto durante el año y | **Unidades** |
| tCO2e |
| EGy = | Electricidad generada en el proyecto que habría sido generada por la fuente i durante el año y | MWh |
| EFCO2,i,y = | Factor de emisión del combustible empleado en la fuente de electricidad i en el año y | tCO2e/TJ |
| ηplanta,i = | Eficiencia de la planta de generación i | - |
| 3.6x10-3 | Factor de conversión | TJ/MWh |

Para determinar la eficiencia de la planta de generación i, se debe seguir el procedimiento descrito en la herramienta del MDL *Tool 09 - Determining the baseline efficiency of thermal or electric energy generation systems* en su versión más actualizada.

Esta metodología permite aplicar la ecuación 6 en campos de producción con una conexión al SIN siempre que se **demuestre** que los costos de la(s) fuente(s) alternativa(s) de generación son superiores a los costos de comprar electricidad al SIN.

Para la estimación de emisiones de proyecto, esta metodología considera las emisiones de CO2 asociadas al consumo de combustibles fósiles para las actividades de recuperación, pretratamiento, transporte y si aplica, compresión y descompresión del gas asociado.

Las emisiones de proyecto estarán dadas por la siguiente ecuación:

PEy = PE FC,j,y (Ecuación 7)

Donde,

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| PE FC,j,y = | Emisiones del proyecto por el consumo de combustible fósil para la recuperación, pretratamiento, transporte y si aplica, compresión o descompresión del gas recuperado | **Unidades** |
| tCO2e |

Las emisiones de proyecto por consumo de combustible aplican cuando se utiliza combustible fósil diferente al mismo gas asociado recuperado para las actividades de recuperación, pretratamiento, transporte y si aplica, compresión y descompresión del gas asociado. Estas emisiones estarán dadas por la siguiente ecuación:

PEFC,j,y = ∑i FC i,y x NCV i,y x EF CO2,i, y x 1.055\*10-9 (Ecuación 8)

Donde,

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| PEFC,j,y = | Emisiones del proyecto por el consumo de combustible fósil para la recuperación, pretratamiento, transporte y si aplica, compresión o descompresión del gas recuperado | **Unidades**  |
| tCO2e |
| FC i,y = | Cantidad de combustible (por tipo), quemado en el proceso durante el año (por unidad de masa o volumen según aplique) | - |
| NCV i,y = | Poder calorífico neto promedio del combustible (por tipo) en el año | BTU/unidad de masa o volumen |
| EF CO2,i, y = | Factor de emisión para el combustible i en el año y | tCO2e/TJ |
| 1.055e-9 | Factor de conversión | TJ/BTU |

#### Cuantificación de Reducción de Emisiones de GEI para la reducción de fugas de GEI en sistemas, equipos y componentes a través de programas avanzados de detección y corrección de fugas

Para la estimación de las emisiones de línea base, esta metodología propone su determinación basada en la cantidad de metano (CH4) emitido a la atmosfera por fugas físicas que son detectadas y reparadas como parte de un programa avanzado de detección y corrección de fugas.

Para la determinación de las emisiones de línea base, el desarrollador del proyecto debe seguir los siguientes pasos:

**Paso 1**: Identificar las fugas elegibles como parte del proyecto. Para la identificación y categorización de las fugas se debe seguir el diagrama de flujo de la Figura 5 .

**Paso 2**: Documentar las fugas identificadas en el proyecto en una base de datos. Como parte del programa avanzado de detección y corrección de fugas, el desarrollador del proyecto debe establecer una base de datos para gestionar toda la información relevante a la identificación y reparación de fugas. Toda la información recolectada durante la implementación del proyecto debe ser incluida en esta base de datos. La base de datos debe incluir como mínimo la siguiente información para cada fuga:

* Información para la identificación inequívoca del componente:
	+ ID, tipo y tamaño del componente,
	+ Servicio provisto,
	+ Unidad de proceso o área,
	+ Ubicación del componente (según un solo sistema de coordenadas y geocentro),
	+ Tipo de instalación,
	+ Registro fotográfico,
	+ Marca física en el punto de la fuga.

Ejemplo:

|  |  |
| --- | --- |
| ID, tipo y tamaño del componente  | ID: T-2001Tipo: Válvula Diámetro: 4 in |
| Servicio provisto | Servicio: Control del flujo de crudo a la entrada del tratador térmico 1. |
| Unidad de proceso o área  | Estación de separación 3 del Campo XYZ |
| Ubicación del componente  | Ubicación: 2.2222 Norte, 1.1111 Oeste |
| Tipo de instalación  | Estación de separación de crudo, gas y agua |
| Registro fotográfico | [Fotografía del componente] |
| Marca física en el punto de la fuga | Marcar con pintura o similar el punto en dónde está ubicada la fuga |

* Información relevante sobre la detección de la fuga:
	+ Fecha de la detección,
	+ Método de detección aplicado, en la sección 15.2.1 se presenta una descripción de algunas tecnologías de detección, sin embargo, el desarrollador del proyecto tiene libertad de aplicar el método que mejor se ajuste.
	+ Responsable de la detección,
	+ Lectura de detección (si aplica, valor del display, registro fotográfico, etc.)

Ejemplo:

|  |  |
| --- | --- |
| Fecha de la detección  | Campaña de medición de julio 2019. Fuga detectada el 27/07/2019 |
| Método de detección aplicado  | Equipo de detección acústica |
| Responsable de la detección  | Empresa de Medición SA |
| Lectura de detección (si aplica, valor del *display*, registro fotográfico, etc.) | [Pantallazo del *display*] |

* En caso de contar con medidas del flujo fugado:
	+ Fecha de la medida,
	+ Método de medida aplicado, en la sección 15.2.2 se presenta una descripción de algunas tecnologías de medición, sin embargo, el desarrollador del proyecto tiene libertad de aplicar el método que mejor se ajuste.
	+ Tasa de fuga de gas medida,
	+ Incertidumbre de la medida.

|  |  |
| --- | --- |
| Fecha de la medida  | Medición del flujo: 20/08/2019 |
| Método de medida aplicado  | Bolsa Calibrada |
| Tasa de fuga de gas medida  | 0.3 ft3/h |
| Incertidumbre de la medida | ± 4% |

* Horas durante las cuales el sistema, equipo o componente ha estado presurizado o en servicio, desde el último muestreo de fugas o mantenimiento mayor (incluidas mejoras a la infraestructura)
* Información con respecto a la elegibilidad de la fuga a ser incluida en el proyecto (información requerida para distinguirla de fugas identificadas como parte de una intervención o programa rutinario de detección y reparación de fugas)
* Información relevante sobre la reparación de la fuga:
	+ fecha de la reparación final, así como de los intentos de reparación

Adicionalmente, alguna de las siguientes maneras de identificar y hacerle seguimiento a las fugas debe ser aplicada:

* Registro digital de la fuga, p.ej. imagen de cámara IR, donde también se incluya la fecha de su identificación y la tasa de fuga estimada
* Identificación física en el lugar de la ocurrencia de la fuga, así como la tasa de fuga y su fecha de identificación
* Localización de la fuga en un plano de la instalación

La base de datos debe ser continuamente actualizada durante la duración del periodo de acreditación con la información sobre las fugas reparadas y evidencia documental y fotográfica de que se ha realizado una inspección, al menos anual, de que la corrección realizada sobre la fuga sigue evitando la pérdida de gas. La información de la base de datos debe ser resumida en cada reporte de monitoreo del proyecto y presentada en su enteridad al OVV encargado de la verificación del proyecto.

**Paso 3**: Documentación de las programaciones para remplazo de equipos, sistemas y componentes. Esta metodología asume que para el cálculo de las emisiones de línea base, en la ausencia de un programa avanzado de detección y reparación de fugas, una fuga habría continuado emitiendo gas hasta que el equipo, sistema o componente en cuestión hubiera sido mantenido o remplazado.

Los cronogramas esperados para el remplazo de los sistemas, equipos o componentes con fugas deben ser identificados donde existan, identificando cuando un solo componente, equipo, el sistema o la facilidad entera deberían ser remplazados en el escenario de línea base.

Para la identificación de los cronogramas de remplazo que tendrían lugar en el escenario de línea base, los desarrolladores del proyecto deben usar documentación escrita de la compañía y entrevistas con gerentes responsables de la planeación y ejecución de los remplazos y el mantenimiento. Esta información debe estar documentada en el documento de diseño del proyecto.

Figura 5 Diagrama de flujo para identificación y categorización de fugas aplicables al proyecto

 ****

Las emisiones de línea base estarán dadas por la siguiente ecuación, dependiendo los métodos de detección[[13]](#footnote-14) aplicados por el proyecto.

Nivel 2:

BEy,r=GWPCH4 ÷1000 x wCH4,y,r x Σi (EFi x Tr,i) (Ecuación 9)

Donde,

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| BEy = | Emisiones de línea base para el proyecto | **Unidades** |
| tCO2e |
| GWPCH4 = | Potencial de calentamiento global del metano válido para el reporte del inventario nacional de Colombia a la CMNUCC | tCO2e / tCH4 |
| WCH4,y,r = | Fracción másica promedio de metano en el gas que se fuga en el sistema *r*  | Kg CH4 / kg Gas  |
| EFi = | Factor de emisión para el componente tipo *i*[[14]](#footnote-15) | kg Gas/hora/componente *i* |
| Tr,i= | El tiempo en el que el componente *i* del sistema *r* fugaría en el escenario de línea base | horas |
| *i* = | Componente para el que se detectó y reparó fuga durante el muestreo inicial y para el que habría fuga en el escenario de línea base, de acuerdo con el compendio API de metodologías para GEI en la industria de hidrocarburos | - |
| *r* = | Sistema al cual pertenecen las fugas *i* (por ejemplo, estación, batería, etc.) | - |

Si el proyecto realiza medidas de la tasa de flujo de las fugas[[15]](#footnote-16) (Nivel 3), Las emisiones de línea base estarán dadas por la siguiente ecuación.

Nivel 3:

BEy=GWPCH4 x 0.45359 ÷1000 x Σj(Fgas,j x Tj,y x ρj,y xwCH4,y,j x (1-URj)) (Ecuación 10)

Donde,

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| BEy = | Emisiones de línea base en el año[[16]](#footnote-17) | **Unidades** |
| tCO2e |
| *j* = | Fugas incluidas en la actividad de proyecto para las que se hizo reparación y mantenimiento y para las que habría fugas en el escenario de línea base | - |
| Fgas,j = | Tasa de flujo de gas medido para la fuga *j*, desde el sistema, equipo o componente | scf/h |
| ρj,y= | Densidad del gas a condiciones estándar | lb/scf |
| WCH4,y,j = | Fracción másica promedio de metano en el gas que se fuga en el componente *j*  | Kg CH4 / kg Gas  |
| URj = | Rango de incertidumbre[[17]](#footnote-18) para el método de medida de la tasa de flujo de la fuga *j* | - |
| Tj,y | El tiempo en que el equipo, sistema o componente *j* habría fugado en el escenario de línea base y sería elegible para ser contabilizado | horas |
| GWPCH4 = | Potencial de calentamiento global del metano válido para el reporte del inventario nacional de Colombia a la CMNUCC | tCO2e / tCH4 |
| 0.45359 = | Factor de conversión | kg/lb |

Las emisiones de proyecto asociadas a la reducción de fugas en sistemas, equipos y componentes no son consideradas por esta metodología, por lo que:

PEy = 0 (Ecuación 11)

Donde,

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| PEy = | Emisiones de proyecto en el año | **Unidades** |
| tCO2e |

#### Cuantificación de Reducción de Emisiones de GEI para las Medidas de Eficacia de Quema en la Operación y Diseño de Teas que Garanticen la Destrucción Total de las Fracciones de Metano Existentes en las Corrientes de Gas

Para la estimación de las emisiones de línea base para las actividades de eficacia de quema en la operación y diseño de teas abiertas, esta metodología propone su determinación basada en la cantidad de metano (fracción de CH4) emitido a la atmosfera por quemas incompletas, debidas a la incorrecta operación y/o diseño de las teas abiertas que son detectadas por análisis fisicoquímicos o cromatográficos y corregidas a través de sistemas automáticos de control y rediseño o remplazo de estas.

Es necesario que el proponente del proyecto demuestre que la tea en la cual se desarrolla el proyecto de mejora de la eficacia de la combustión, efectivamente se encontraba operando fuera de los parámetros adecuados.

Para ello se requiere que se demuestre alguno de los siguientes escenarios, en los que se presentaría una baja eficacia en la destrucción del metano[[18]](#footnote-19):

1. Límite de explosividad: Cuantificación del Límite de Explosividad Inferior de la mezcla de gas que es dirigida a la quema en tea ($LFL\_{mg}$) a partir de cromatografía y medición de flujo. Dicho límite debe encontrarse por encima de 15.3% en base volumétrica.
2. Exceso de viento: En caso de que haya vientos superiores a 35 km/h, el flujo de cantidad de movimiento (MFR)- es decir la relación entre la cantidad de movimiento que trae el gas que fluye por la tea respecto a la cantidad de movimiento del viento- es igual o menor a 3.

$$MFR=\frac{ρ\_{gas}\left(U\_{gas}\right)^{2}}{ρ\_{aire}\left(U\_{viento}\right)^{2}}$$

Donde:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| $$U\_{gas}$$ | = | Velocidad de salida del gas en la punta de la tea (ft/segundo) |
| $$U\_{viento}$$ | = | Velocidad del viento lateral (ft/segundo) |
| $$ρ\_{gas}$$ | = | Densidad de la mezcla de gas que es dirigida a la quema en tea (lb/scf) |
| $$ρ\_{aire}$$ | = | Densidad del aire en condiciones estándar (lb/scf) |

La velocidad del viento se mide en una estación meteorológica, mientras que la velocidad del gas se determina a partir de flujómetro.

1. Desprendimiento de la llama: Se debe demostrar que la velocidad de salida en la punta de la tea ($U\_{gas}$) es superior a la velocidad máxima $U\_{max}$, calculada con la siguiente ecuación:

$$U\_{gas}>U\_{max}=\left(\frac{\left(\frac{100-LFL\_{mg}}{LFL\_{mg}}\right)\left(\frac{ρ\_{gas}}{ρ\_{aire}}\right)}{6.85}\right)^{5}×2π\sqrt{\frac{A\_{u}}{π}}$$

Donde:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| $$U\_{gas}$$ | = | Velocidad de salida del gas en la punta de la tea (ft/segundo) |
| $$U\_{max}$$ | = | Velocidad máxima (ft/segundo) |
| $$A\_{u}$$ | = | Área transversal sin obstrucción de la punta de la tea (ft2) |
| $$LFL\_{mg}$$ | = | Límite de Explosividad Inferior de la mezcla de gas que es dirigida a la quema en tea (% volumétrico) |
| $$ρ\_{gas}$$ | = | Densidad de la mezcla de gas que es dirigida a la quema en tea (lb/scf) |
| $$ρ\_{aire}$$ | = | Densidad del aire (lb/scf) |

1. Temperatura y presión de operación diferentes a las descritas por el fabricante la mayor parte del tiempo.

Las emisiones de línea base se calculan con la siguiente ecuación:

BEy = Σd [VGT,d] x GWPCH4 x fcCH4,GT x 0.45359 ÷1000 x (ηfinal - ηinicial) (Ecuación 12)

Donde,

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| BEy = | Emisiones de línea base del proyecto durante el año | **Unidades** |
| tCO2e |
| GWPCH4 = | Potencial de calentamiento global del metano válido para el reporte del inventario nacional de Colombia a la CMNUCC | tCO2e / tCH4 |
| VGT,d = | Volumen del gas enviado para la quema en tea en el día *d* | scf |
| fcCH4, GT = | Concentración de metano presente en el gas enviado a quema[[19]](#footnote-20) | lbCH4/scf |
| ηfinal = | Eficiencia de la tea posterior a la ejecución del proyecto | - |
| ηinicial = | Eficiencia de la tea previo a la ejecución del proyecto | - |
| 0.45359 = | Factor de conversión | kg/lb |

Para determinar la ηinicial esta metodología propone las siguientes opciones:

**Nivel 2:** Aplicable en los casos en los que no es posible medir el gas de exhosto a la salida de la tea. Se propone emplear un valor por defecto del 90% de eficiencia, o el valor estimado por el fabricante del sistema.

**Nivel 3:** Aplicable en los casos en los que se cuenta con mediciones del gas de exhosto de la tea en la línea base. Para determinar la eficiencia de la tea se deben seguir las instrucciones descritas en el *Paso 2 - Opción B: Medición de la eficiencia de la quema del gas* de la herramienta del Mecanismo de Desarrollo Limpio (MDL) *TOOL 16. Project emissions from flaring*, en su versión más actualizada, o emplear otro método para determinar la eficiencia de la tea, siempre que esté debidamente justificado y/o sustentado por una fuente reconocida.

Para determinar la ηfinal esta metodología propone las siguientes opciones:

**Nivel 2:** Aplicable en los casos en los que no es posible medir el gas de exhosto a la salida de la tea. Se propone emplear un valor por defecto del 98% de eficiencia, o el valor estimado por el fabricante del sistema.

**Nivel 3:** Aplicable en los casos en los que se cuenta con mediciones del gas de exhosto de la tea en el proyecto. Para determinar la eficiencia de la tea se deben seguir las instrucciones descritas en el *Paso 2 - Opción B: Medición de la eficiencia de la quema del gas* de la herramienta del Mecanismo de Desarrollo Limpio (MDL) *TOOL 16. Project emissions from flaring*, en su versión más actualizada, o emplear otro método para determinar la eficiencia de la tea, siempre que esté debidamente justificado y/o sustentado por una fuente reconocida.

Solamente se permite calcular reducción de emisiones para los periodos de tiempo en los cuales la temperatura de operación y la presión de operación estén dentro del rango aceptable establecido por el fabricante de la tea. Así que el cálculo se realiza únicamente con los datos de volumen de los días *d* durante los cuales la temperatura y presión estuvieran dentro del rango. Si el desarrollador del proyecto desea medir y captar los datos de volumen, temperatura y presión con mayor frecuencia y realizar el cálculo por horas o minutos, se permite y se debe especificar en el informe de GEI y los reportes de monitoreo.

Las emisiones de proyecto asociadas a las medidas de eficiencia energética en la operación y diseño de teas no son consideradas por esta metodología, por lo que:

PEy = 0 (Ecuación 13)

Donde,

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| PEy = | Emisiones de proyecto en el año | **Unidades** |
| tCO2e |

#### Monitoreo del Proyecto

Para cada una de las definiciones de proyecto dadas en la sección 4, el desarrollador del proyecto debe establecer un plan de monitoreo y reporte. El plan de monitoreo será la base sobre la que el OVV evaluará y confirmará que las emisiones de línea base y las emisiones de proyecto se cumplen para los periodos bajo evaluación, con un monitoreo y registro rigurosos en el sitio del proyecto. El plan de monitoreo debe cubrir todos los aspectos de monitoreo y reporte establecidos por esta metodología y debe especificar procedimientos sobre como la información para los parámetros relevantes va a ser capturada y registrada.

Como mínimo, el plan de monitoreo debe proveer los siguientes elementos para cada parámetro a ser monitoreado:

* **Fuente del dato**, es decir, departamento/ cargo encargado, archivo/sistema de donde se extrajo la información.
* **Método o procedimiento de medida**, es decir los protocolos o procedimientos establecidos por la empresa para efectuar la medición.
* **Frecuencia de captura y agregación de los datos**, es decir, la periodicidad mínima en la que se captura la información en los medidores y la metodología para agregar los datos para análisis de periodos de tiempo más amplios.
* **Frecuencia de monitoreo**, es decir cada cuanto se revisan y analizan las mediciones capturadas por los medidores.
* **Frecuencia de mantenimiento y calibración de los equipos**, es decir, la periodicidad con la que se revisan y adecuan los equipos de calibración, ya sea la frecuencia recomendada por el fabricante, o la establecida en los procedimientos internos.
* **Disposiciones de aseguramiento y control de la calidad (QA/QC) para la información y los procesos**, es decir, todas las herramientas, procedimientos, estrategias o protocolos implementados para asegurar que la información suministrada en el informe del proyecto es fiel a la registrada en los sistemas de información y a su vez, esta es fiel a la medición que realiza directamente el medidor.
* **Evaluación cualitativa de la incertidumbre**, es decir, de acuerdo con el criterio del desarrollador del proyecto y del personal encargado de la medición, estimar si la medición tiene un nivel de incertidumbre alta, media o baja.

Adicionalmente, el plan de monitoreo debe incluir:

* **Diagrama detallado de la ubicación de los equipos de medida en las instalaciones del proyecto**. Dicho diagrama debe permitir identificar fácilmente la ubicación del medidor respecto a las instalaciones en las que este se ubica. Este debe ser simple y contener solo la información relevante para el monitoreo del proyecto de reducción de emisiones.
* **Procedimientos implementados para garantizar el cumplimiento del plan de monitoreo**, esto hace referencia a las actividades, que contribuyen al cumplimiento de lo establecido en el plan de monitoreo, que son relevantes para el monitoreo de las variables empleadas en el cálculo del proyecto de reducción de emisiones.
* **Roles y responsabilidades de las personas vinculadas con el plan de monitoreo**, así como los flujos de aprobación de la información del plan de monitoreo, esto busca establecer de forma clara y específica los cargos encargados de cumplir las actividades descritas en el plan de monitoreo.

Los desarrolladores son responsables de la operación y monitoreo del desempeño del proyecto, de manera consistente con las recomendaciones hechas por el fabricante de cada sistema, equipo y componentes.

Además, los desarrolladores son responsables de recopilar la información requerida en los demás indicadores que exija el RENARE.

#### Parámetros no Monitoreados

Los siguientes parámetros son utilizados para los cálculos de emisiones de línea base y emisiones de proyecto y no requieren ser monitoreados durante el periodo crediticio del proyecto:

##### Medidas de recuperación de gas de producción, reducción de fugas físicas y eficacia en teas

|  |  |
| --- | --- |
| Parámetro: | **GWPCH4** |
| Unidades: | tCO2e / tCH4 |
| Descripción: | Potencial de calentamiento global del metano válido para el reporte del inventario nacional de Colombia a la CMNUCC |
| Fuente: | IPCC Second Assessment Report, 1995 (AR2) |
| Valor: | 21 tCO2e / tCH4   |
| Uso: | Emisiones línea base recuperación de gas de producción, reducción de fugas físicas y eficiencia en teas |
| Nota: | En el caso que el inventario nacional de Colombia a la CMNUCC aplique otro GWP de un *Assessment Report* más reciente, se debe actualizar este valor.  |

##### Medidas de recuperación de gas de producción

|  |  |
| --- | --- |
| Parámetro: | **EFCO2, Methane** |
| Unidades: | tCO2e/TJ |
| Descripción: | Factor de emisión para el metano |
| Fuente: | Metodología MDL AM0009, versión 07.0 |
| Valor: | 54.834 tCO2e/TJ[[20]](#footnote-21) |
| Uso: | Emisiones línea base recuperación de gas de producción |

|  |  |
| --- | --- |
| Parámetro: | **NCV I,y**  |
| Unidades: | TJ/unidad de masa o volumen |
| Descripción: | Poder calorífico neto (HHV) del combustible (por tipo) en el año |
| Fuente: | FECOC |
| Valor: | <http://www.upme.gov.co/Calculadora_Emisiones/aplicacion/calculadora.html>  |
| Uso: | Emisiones de proyecto para recuperación de gas de producción |

|  |  |
| --- | --- |
| Parámetro: | **EFCO2, I, y**  |
| Unidades: | tCO2e/TJ |
| Descripción: | Factor de emisión para los combustibles |
| Fuente: | FECOC |
| Valor: | <http://www.upme.gov.co/Calculadora_Emisiones/aplicacion/calculadora.html> |
| Uso: | Emisiones de proyecto para recuperación de gas de producción |

|  |  |
| --- | --- |
| Parámetro: | **EF SIN,y** |
| Unidades: | tCO2e/Mwh  |
| Descripción: | Factor de emisión del Sistema Interconectado Nacional (SIN) para el año y |
| Fuente: | UPME |
| Valor: | Resoluciones publicadas anualmente por la UPME. Se permite el uso del factor de emisión un año desfasado, dado que la fecha de publicación del factor de emisión para el año *y*, se realiza a finales del año *y+1* |
| Uso: | Emisiones de proyecto para recuperación de gas de producción - (auto)generación |

|  |  |
| --- | --- |
| Parámetro: | **ηplanta,i** |
| Unidades: | Adimensional |
| Descripción: | Eficiencia de la planta de generación i  |
| Fuente: | Herramienta del MDL, Tool 09 - Determining the baseline efficiency of thermal or electric energy generation systems  |
| Valor: | De acuerdo a lo que se determine de la herramienta Tool 09 - Tool 09 - Determining the baseline efficiency of thermal or electric energy generation systems |
| Uso: | Emisiones de línea base recuperación de gas de producción - (auto)generación |

##### Medida de eficacia en teas

|  |  |
| --- | --- |
| Parámetro: | **ρgas** |
| Unidades: | lb/scf |
| Descripción: | Densidad de la mezcla de gas que es dirigida a la quema en tea |
| Fuente: | Medición en sitio antes del inicio del proyecto |
| Valor: | Medido |
| Uso: | Demostración de la línea base en proyectos de eficacia de teas |

|  |  |
| --- | --- |
| Parámetro: | **ρaire** |
| Unidades: | lb/scf |
| Descripción: | Densidad del aire en condiciones estándar |
| Fuente: | Medición en sitio antes del inicio del proyecto |
| Valor: | Medido |
| Uso: | Demostración de la línea base en proyectos de eficacia de teas |

|  |  |
| --- | --- |
| Parámetro: | **Ugas** |
| Unidades: | ft/segundo |
| Descripción: | Velocidad de salida del gas en la punta de la tea |
| Fuente: | Medición en sitio antes del inicio del proyecto |
| Valor: | Medido |
| Uso: | Demostración de la línea base en proyectos de eficacia de teas |

|  |  |
| --- | --- |
| Parámetro: | **Uviento** |
| Unidades: | ft/segundo |
| Descripción: | Velocidad del viento lateral |
| Fuente: | Medición en sitio antes del inicio del proyecto |
| Valor: | Medido |
| Uso: | Demostración de la línea base en proyectos de eficacia de teas |

|  |  |
| --- | --- |
| Parámetro: | **LFLmg** |
| Unidades: | % volumétrico |
| Descripción: | Límite de explosividad inferior de la mezcla de gas que es dirigida a la quema en tea |
| Fuente: | Medición en sitio antes del inicio del proyecto |
| Valor: | Medido |
| Uso: | Demostración de la línea base en proyectos de eficacia de teas |

|  |  |
| --- | --- |
| Parámetro: | **Au** |
| Unidades: | ft2 |
| Descripción: | Área transversal sin obstrucción en la punta de la tea |
| Fuente: | Medición en sitio antes del inicio del proyecto |
| Valor: | Medido |
| Uso: | Demostración de la línea base en proyectos de eficacia de teas |

|  |  |
| --- | --- |
| Parámetro: | **ηfinal** |
| Unidades: | Adimensional |
| Descripción: | Eficiencia de la tea |
| Fuente: | Nivel 2: Valor por defectoNivel 3: Medición en sitio |
| Valor: | Nivel 2: 98%, o el valor estimado por el fabricante del sistemaNivel 3: Seguir los lineamientos de la herramienta del MDL - *TOOL 16. Project emissions from flaring*, u otro método para determinar la eficiencia de la tea, siempre que esté debidamente justificado y/o sustentado por una fuente reconocida. |
| Uso: | Emisiones de línea base para eficacia en teas |

|  |  |
| --- | --- |
| Parámetro: | **ηinicial** |
| Unidades: | Adimensional |
| Descripción: | Eficiencia de la tea |
| Fuente: | Nivel 2: Valor por defectoNivel 3: Medición en sitio |
| Valor: | Nivel 2: 90%, o el valor estimado por el fabricante del sistemaNivel 3: Seguir los lineamientos de la herramienta del MDL - *TOOL 16. Project emissions from flaring*, u otro método para determinar la eficiencia de la tea, siempre que esté debidamente justificado y/o sustentado por una fuente reconocida. |
| Uso: | Emisiones de línea base para eficiencia en teas. |

#### Parámetros Monitoreados

Los siguientes parámetros deben ser monitoreados de acuerdo con las disposiciones dadas en la sección 14 de este documento, durante el periodo de acreditación del proyecto.

##### Medidas de recuperación de gas de producción y reducción de fugas físicas

|  |  |
| --- | --- |
| Parámetro: | **WCH4 /WCH4,y,i** |
| Unidades: | Kg CH4 / kg Gas |
| Descripción: | Fracción másica promedio de metano en el gas recuperado en el primer añoFracción másica promedio de metano en el gas natural de fuga en el componente *i* |
| Fuente: | Calculado a partir del análisis fisicoquímico de la muestra |
| Método o procedimiento de medida | Las medidas deben ser tomadas al menos semestralmente por una entidad acreditada a nivel nacional o equivalente a nivel internacional para este tipo de ensayo. . La fracción másica promedio durante el periodo de monitoreo considerado será el promedio aritmético de los resultados obtenidos para las muestras de ese periodo. |
| Frecuencia de monitoreo | Semestral |
| Frecuencia de calibración  | NA |
| QA/QC | La entidad que realice los análisis debe estar acreditada por un organismo reconocido para el tipo de medida a ser realizada |
| Uso: | Emisiones de línea base para el primer año de recuperación de gas, en caso de que se demuestre el venteo previo al proyecto.Emisiones de línea base (Nivel 2) para proyectos de reducción de fugas físicas |

##### Medidas de recuperación de gas de producción

|  |  |
| --- | --- |
| Parámetro: | **Vf,y** |
| Unidades: | scf |
| Descripción: | Volumen total de gas recuperado en el año *y* de la fuente *f* |
| Fuente: | Medidor de flujo  |
| Método o procedimiento de medida | Opción 1: Los datos de flujo deben ser tomados en los puntos donde el gas recuperado entra a los sistemas o equipos para su aprovechamiento (gasoducto para la venta, generador de energía eléctrica, línea de reinyección entre otros).Opción 2: En caso de que no sea factible un solo punto de medición, por ejemplo, por mezclar diferentes fuentes de gas, se debe medir además el volumen de gas de cada flujo relevante para el proyecto y sumar para llegar al volumen total.Se deben medir también la presión y la temperatura para hacer la conversión a condiciones estándar.Opción 3: Se permitirá el uso de estimaciones basadas en mediciones diferentes a los medidores de flujo, como por ejemplo mediciones con Sonolog. Sin embargo, se deberá hacer una estimación de la incertidumbre, que considere el método, la representatividad de las campañas de medición y la variabilidad de la producción, de modo que el volumen recuperado empleado para el cálculo deberá corresponder al nivel inferior del rango de incertidumbre determinado.  |
| Frecuencia de monitoreo | Monitoreo continuo, con captura por lo menos cada 15 minutos y agregación horaria |
| Frecuencia de calibración  | De acuerdo con las recomendaciones del fabricante. En caso de no existir recomendaciones específicas al respecto, se consideran 2 años como una frecuencia apropiada. |
| QA/QC | Calibración y mantenimiento periódico a los equipos de medidaCuando se aplican las opciones 2 y 3 para la estimación del volumen: Realizar un balance de masas o de energía para comprobar que el gas que se mide en los diferentes puntos, en su enteridad forma parte del flujo tomado en el punto donde el gas recuperado entra a los sistemas o equipos para su aprovechamiento. |
| Uso: | Emisiones de línea base para recuperación de gas de producción |

|  |  |
| --- | --- |
| Parámetro: | **NCVRG,f,y**  |
| Unidades: | BTU/scf |
| Descripción: | Poder calorífico neto promedio del gas recuperado en el año |
| Fuente: | Análisis fisicoquímico de la muestra |
| Método o procedimiento de medida | Las medidas deben ser tomadas al menos semestralmente por una entidad acreditada a nivel nacional o equivalente a nivel internacional para este tipo de ensayo. . El poder calorífico promedio durante el periodo de monitoreo considerado será el promedio aritmético de los resultados obtenidos para las muestras de ese periodo. |
| Frecuencia de monitoreo | Semestral |
| Frecuencia de calibración  | NA |
| QA/QC | La entidad que realice los análisis debe estar acreditada por un organismo reconocido para el tipo de medida a ser realizada |
| Uso: | Emisiones de línea base para recuperación de gas de producción |

|  |  |
| --- | --- |
| Parámetro: | **wC**  |
| Unidades: | Kg C / kg Gas |
| Descripción: | Fracción másica promedio de carbono en el gas recuperado  |
| Fuente: | Calculado a partir del análisis fisicoquímico de la muestra |
| Método o procedimiento de medida | Las medidas deben ser tomadas al menos semestralmente por una entidad acreditada a nivel nacional o equivalente a nivel internacional para este tipo de ensayo. . La fracción másica promedio durante el periodo de monitoreo considerado será el promedio aritmético de los resultados obtenidos para las muestras de ese periodo. |
| Frecuencia de monitoreo | Semestral |
| Frecuencia de calibración  | NA |
| QA/QC | La entidad que realice los análisis debe estar acreditada por un organismo reconocido para el tipo de medida a ser realizada |
| Uso: | Emisiones de línea base para recuperación de gas de producción |

|  |  |
| --- | --- |
| Parámetro: | **GEf**  |
| Unidades: | Adimensional  |
| Descripción: | Gravedad específica del gas recuperado de la fuente f |
| Fuente: | Análisis fisicoquímico de la muestra |
| Método o procedimiento de medida | Las medidas deben ser tomadas al menos semestralmente por una entidad acreditada a nivel nacional o equivalente a nivel internacional para este tipo de ensayo. . La gravedad específica promedio durante el periodo de monitoreo considerado será el promedio aritmético de los resultados obtenidos para las muestras de ese periodo. |
| Frecuencia de monitoreo | Semestral |
| Frecuencia de calibración  | NA |
| QA/QC | La entidad que realice los análisis debe estar acreditada por un organismo reconocido para el tipo de medida a ser realizada |
| Uso: | Emisiones de línea base para recuperación de gas de producción |

|  |  |
| --- | --- |
| Parámetro: | **EG y**  |
| Unidades: | MWh  |
| Descripción: | Electricidad generada en el proyecto en el año y |
| Fuente: | Directa (medidores) |
| Método o procedimiento de medida | Se cuenta con medidores totalizadores, ubicados en el punto de entrega a la red nacional, local o instalaciones receptoras. |
| Frecuencia de monitoreo | Medición continua, con registro al menos mensual. |
| Frecuencia de calibración  | Se deben seguir las disposiciones de la Comisión de Regulación de Energía y Gas, en caso de que aplique. En caso contrario, se deben seguir los lineamientos contractuales y/o recomendaciones del fabricante. Todo lo anterior de acuerdo con los estándares descritos para cada tipo de medidor. |
| QA/QC | En caso de que se trate de consumo interno, hacer chequeo del balance de energía de las instalaciones y los documentos de liquidación de la obligación contractual, cuando aplique.En caso de que se trate de energía exportada al SIN, se deben hacer los chequeos contra la energía reportada por el Administrador del Sistema de Intercambios Comerciales. |
| Uso: | Emisiones de línea base para proyectos de recuperación de gas, en caso de que el aprovechamiento energético corresponda a (auto)generación de electricidad. |

|  |  |
| --- | --- |
| Parámetro: | **FC i,y** |
| Unidades: | gal / kg / pies cúbicos  |
| Descripción: | Cantidad de combustible (por tipo), usado durante el periodo de monitoreo |
| Fuente: | Directa (medidores), indirecta (registros de compra) |
| Método o procedimiento de medida | En caso de contar con equipo de medida, los datos de consumo deben ser tomados en los puntos donde el combustible entra a los sistemas o equipos para su aprovechamiento energético.Para medición indirecta, se debe mantener los registros de compra y/o consumo de combustible. |
| Frecuencia de monitoreo | Mensual |
| Frecuencia de calibración  | En caso de contar con medidores, acuerdo con las recomendaciones del fabricante. En caso de no existir recomendaciones específicas a este respecto por el fabricante, 2 años se considera la frecuencia apropiada |
| QA/QC | Chequeo cruzado de las facturas de compra de combustible con los valores registrados o estimados como consumidos. |
| Uso: | Emisiones de proyecto para recuperación de gas de producción |

##### Medidas de reducción de fugas físicas

|  |  |
| --- | --- |
| Parámetro: | **Tr,i**  |
| Unidades: | Horas  |
| Descripción: | El tiempo en el que el componente r, del tipo i fugaría en el escenario de línea base |
| Fuente: | Registros de planta |
| Método o procedimiento de medida | Registro de la operación normal (sistemas, equipos y componentes presurizados) del área donde está ubicada la fuga detectada en la base de datos del proyecto |
| Frecuencia de monitoreo | Continuo |
| Frecuencia de calibración  | NA |
| QA/QC | Se debe establecer un procedimiento para el diligenciamiento, mantenimiento y actualización de la base de datos del proyecto |
| Uso: | Emisiones de línea base (Nivel 2) para proyectos de reducción de fugas físicas |

|  |  |
| --- | --- |
| Parámetro: | **EFi** |
| Unidades: | Kg de gas /hora/componente tipo i |
| Descripción: | Factor de emisión para el componente tipo *i* |
| Fuente: | [Seguimiento](https://www.api.org/~/media/Files/EHS/climate-change/2009_GHG_COMPENDIUM.pdf) en sitio  |
| Método o procedimiento de medida | Durante la duración del periodo de acreditación, se debe realizar una inspección de que la corrección realizada sobre la fuga *i* sigue evitando la pérdida de gas, y generar evidencia documental y fotográfica de la inspección y su resultado. |
| Frecuencia de monitoreo | Al menos anual |
| Frecuencia de calibración | NA |
| QA/QC | El desarrollador del proyecto integrará a su sistema de gestión el procedimiento para el seguimiento de la reparación de la fuga. |
| Uso: | Emisiones línea base reducción de fugas, Nivel 2 |

|  |  |
| --- | --- |
| Parámetro: | **Fgas,j** |
| Unidades: | scf/h |
| Descripción: | Tasa de flujo de gas medido para la fuga j, desde el sistema, equipo o componente |
| Fuente: | Medida en sitio |
| Método o procedimiento de medida | Se debe seguir el procedimiento establecido por el fabricante del equipo usado para medir la tasa de flujo fugado.Se deben medir también la presión y la temperatura para hacer la conversión a condiciones estándar. |
| Frecuencia de monitoreo | Una vez identificada la fugaDurante la duración del periodo de acreditación, se debe realizar una inspección, al menos anual, de que la corrección realizada sobre la fuga sigue evitando la pérdida de gas, y generar evidencia documental y fotográfica de la inspección y su resultado. |
| Frecuencia de calibración  | De acuerdo con el fabricante del equipo |
| QA/QC | El desarrollador del proyecto integrara a su sistema de gestión el procedimiento establecido por el fabricante para la medición de tasa de flujoEl desarrollador del proyecto integrará a su sistema de gestión el procedimiento para el seguimiento de la reparación de la fuga |
| Uso: | Emisiones de línea base (Nivel 3) para proyectos de reducción de fugas físicas |

|  |  |
| --- | --- |
| Parámetro: | **URj** |
| Unidades: | Adimensional  |
| Descripción: | Rango de incertidumbre para el método de medida de la tasa de flujo de la fuga j |
| Fuente: | Información técnica del fabricante del equipo usado  |
| Método o procedimiento de medida | Este parámetro se estima basado en las características del equipo empleado (resolución, rango de medición, etc.) para la campaña de medición, así como la longitud y representatividad de la campaña de medición.Se permiten estimaciones desarrolladas por entidades reconocidas en el desarrollo y reporte de campañas de medición para el monitoreo de la tasa de fugas. |
| Frecuencia de monitoreo | NA |
| Frecuencia de calibración  | De acuerdo con el fabricante del equipo |
| QA/QC | El desarrollador del proyecto integrara a su sistema de gestión el procedimiento establecido por el fabricante para la determinación de la incertidumbre de la medida |
| Uso: | Emisiones de línea base (Nivel 3) para proyectos de reducción de fugas físicas |

|  |  |
| --- | --- |
| Parámetro: | **ρj,y** |
| Unidades: | lb/scf |
| Descripción: | Densidad del gas a condiciones estándar |
| Fuente: | Medida en sitio (análisis fisicoquímico de la muestra) |
| Método o procedimiento de medida | Las medidas deben ser tomadas al menos semestralmente por una entidad acreditada a nivel nacional o equivalente a nivel internacional para este tipo de ensayo. El análisis se debe realizar en un gas representativo del producto que se emplea en el sistema/componente. |
| Frecuencia de monitoreo | Semestral |
| Frecuencia de calibración  | NA |
| QA/QC | La entidad que realice los análisis debe estar acreditada por un organismo reconocido para el tipo de medida a ser realizada |
| Uso: | Emisiones de línea base (Nivel 3) para proyectos de reducción de fugas físicas |

|  |  |
| --- | --- |
| Parámetro: | **Tj,y** |
| Unidades: | Horas  |
| Descripción: | El tiempo en que el equipo, sistema o componente j habría fugado en el escenario de línea base y sería elegible para ser contabilizado |
| Fuente: | Registros de planta |
| Método o procedimiento de medida | Registro de la operación normal (sistemas, equipos y componentes presurizados) del área donde está ubicada la fuga detectada en la base de datos del proyecto |
| Frecuencia de monitoreo | Continua |
| Frecuencia de calibración  | NA |
| QA/QC | Se debe establecer un procedimiento para el diligenciamiento, mantenimiento y actualización de la base de datos del proyecto |
| Uso: | Emisiones de línea base (Nivel 3) para proyectos de reducción de fugas físicas |

##### Medidas de eficacia en teas

|  |  |
| --- | --- |
| Parámetro: | **VGT** |
| Unidades: | scf |
| Descripción: | Volumen del gas a la tea |
| Fuente: | Medidor de flujo  |
| Método o procedimiento de medida | Los datos de flujo deben ser tomados en los puntos donde el gas entra a la tea. |
| Frecuencia de monitoreo | Monitoreo continuo, con captura mínimo cada 15 minutos y agregación horariaSe permite realizar medición y captura con mayor frecuencia. |
| Frecuencia de calibración  | De acuerdo con las recomendaciones del fabricante. En caso de no existir recomendaciones específicas a este respecto, 2 años se considera la frecuencia apropiada |
| QA/QC | Calibración y mantenimiento periódico a los equipos de medida |
| Uso: | Emisiones de línea base para eficacia energética en operación y diseño de teas |

|  |  |
| --- | --- |
| Parámetro: | fcCH4, GT  |
| Unidades: | lbCH4/scf |
| Descripción: | Concentración de metano presente en el gas enviado a quema |
| Fuente: | Determinación en sitio[[21]](#footnote-22) |
| Método o procedimiento de medida | Las medidas deben ser tomadas semestralmente por una entidad acreditada a nivel nacional o equivalente a nivel internacional para este tipo de ensayo.  |
| Frecuencia de monitoreo | Semestral |
| Frecuencia de calibración  | NA |
| QA/QC | La entidad que realice las muestras debe estar acreditada por un organismo reconocido para el tipo de medida a ser realizada |
| Uso: | Emisiones de línea base para eficacia energética en operación y diseño de teas |

|  |  |
| --- | --- |
| Parámetro: | TEG,m |
| Unidades: | °C |
| Descripción: | Temperatura en el gas de exhosto de la tea |
| Fuente: | Medida en sitio, instrumento de medición de temperatura[[22]](#footnote-23) p.ej. termopar, resistencia térmica |
| Método o procedimiento de medida | Los datos de temperatura de quema en tea deben ser tomados por instrumentos de detección de temperatura instalados a la altura sugerida por el fabricante |
| Frecuencia de monitoreo | Monitoreo continuo, con captura mínimo cada 15 minutos y agregación horariaSe permite realizar medición y captura con mayor frecuencia. |
| Frecuencia de calibración  | Calibración o remplazo anual del instrumento de medida |
| QA/QC | Se debe integrar la actividad de calibración y/o remplazo del instrumento de medida a los programas de mantenimiento implementados |
| Uso: | Emisiones de línea base para eficiencia energética en operación y diseño de teas (determinación de la eficiencia de la quema)Solamente se permite calcular reducción de emisiones para los periodos de tiempo en los cuales la temperatura de operación esté dentro del rango aceptable establecido por el fabricante de la tea. |

|  |  |
| --- | --- |
| Parámetro: | PEG,m |
| Unidades: | Pa / psi / bar/ |
| Descripción: | Presión en el gas de entrada a tea |
| Fuente: | Medida en sitio, instrumento de medición de presión (Manómetro) |
| Método o procedimiento de medida | Los datos de presión del flujo de gas deben ser tomados a la entrada de la tea |
| Frecuencia de monitoreo | Monitoreo continuo, con captura mínimo cada 15 minutos y agregación horariaSe permite realizar medición y captura con mayor frecuencia. |
| Frecuencia de calibración  | Calibración o remplazo anual del instrumento de medida |
| QA/QC | Se debe integrar la actividad de calibración y/o remplazo del instrumento de medida a los programas de mantenimiento implementados |
| Uso: | Emisiones de línea base para eficiencia energética en operación y diseño de teas (determinación de la eficiencia de la quema)Solamente se permite calcular reducción de emisiones para los periodos de tiempo en los cuales la presión de operación esté dentro del rango aceptable establecido por el fabricante de la tea. |

#### Disposición Sugerida Equipos de Medición

Las siguientes figuras describen de forma gráfica ejemplos de la configuración de los puntos de medición de los parámetros que deben ser monitoreados para cada tipo de proyecto durante el periodo de acreditación del proyecto.

Figura 6 Proyectos de recuperación de gas de producción



Figura 7 Proyectos de reducción de fugas



Figura 8 Proyectos de Eficacia Energética en Operación y Diseño de Teas

****

#### Otros Elementos del Plan de Monitoreo

De modo meramente informativa, se resume información acerca de diferentes métodos y técnicas de medición, posiblemente relevantes para la implementación de sistemas de monitoreo para proyectos desarrollados bajo esta guía.

#### Cromatografía de Gases

De acuerdo con La Revista Española de Metrología[[23]](#footnote-24), la cromatografía de gases es una técnica analítica cuya utilización está ampliamente extendida para la determinación de las concentraciones de los componentes del gas natural. El gas natural está constituido principalmente por un conjunto de hidrocarburos entre los que el metano se presenta en proporción superior al 70 %. Los componentes que acompañan al metano son hidrocarburos saturados de bajo peso molecular, tales como etano, propano, butanos, pentanos e hidrocarburos superiores. Además, suele contener dióxido de carbono y nitrógeno y otros componentes en menor concentración, como sulfuro de hidrógeno, agua y helio.

La cromatografía de gases permite separar, identificar y determinar la concentración de cada uno de los componentes de una muestra. La aplicación de esta técnica requiere el empleo de un instrumento denominado cromatógrafo de gases. Este equipo consta de tres partes fundamentales: sistema de inyección para la introducción de la muestra dentro del equipo; sistema de separación, constituido por una o varias columnas en las que se separan los componentes de la muestra; y sistema de detección, en donde se obtiene una señal proporcional a la concentración de cada componente.



Durante el proceso de medida un pequeño volumen de muestra se inyecta en un flujo de gas portador que lo introduce y empuja a través de una columna. Dentro de ella, como consecuencia de interacciones fisicoquímicas, los componentes se separan y alcanzan el detector en tiempos distintos. Cuando un componente llega al detector, éste genera una señal en forma de pico, siendo el área situada bajo la curva directamente proporcional a la concentración de este en la muestra. Al conjunto de los picos generados por todos los componentes de la muestra se le denomina cromatograma. En Colombia, las empresas acreditadas para realizar este tipo de análisis pueden ser consultadas en la página web del IDEAM[[24]](#footnote-25).

#### Sistemas Avanzados de Detección y Medición de Tasas de Fuga

De acuerdo con la metodología AM0023[[25]](#footnote-26), un sistema avanzado de detección y corrección de fugas (Por ejemplo, Advanced LDAR por su sigla en inglés) consiste en aquel que vas más allá o es complemento a:

* Fugas físicas audibles detectadas por un operador
* Fugas físicas detectadas por respuesta visual u olfatoria
* Monitoreo de gases inflamables y/o tóxicos en áreas y edificios
* Monitoreo y/o chequeo de fugas como parte de actividades rutinarias de mantenimiento

Los **sistemas avanzados de detección y corrección de fugas** típicamente considerados por esta metodología se describen en los siguientes apartes:

#### Detección de Fugas

**Detectores Electrónicos de Gas**: detectores de gas portátiles o dispositivos de "olfatear" para detectar fugas físicas accesibles. Los detectores electrónicos de gases están equipados con oxidación catalítica y sensores de conductividad térmica diseñados para detectar la presencia de gases específicos. Los detectores de gas electrónicos se pueden usar en aberturas más grandes que no se pueden filtrar con jabón, otro método de identificación de fugas.

**Analizadores de Vapor Orgánico** **(OVA)** **y** **Analizadores de Vapor Tóxico** **(TVA)** son detectores portátiles de hidrocarburos que también se pueden usar para identificar fugas físicas. Un OVA es un detector de ionización de llama (FID), que mide la concentración de vapores orgánicos en un rango de 0.5 a 50,000 partes por millón (ppm). Los TVA y OVA miden la concentración de metano en el área alrededor de una fuga física.

**Detección Acústica de Fugas**: dispositivos portátiles de detección acústica diseñados para detectar la señal acústica que se produce cuando el gas presurizado escapa a través de un orificio. A medida que el gas pasa de un entorno de alta presión a otro de baja presión a través de una abertura de fuga física, el flujo turbulento produce una señal acústica, que es detectada por un sensor o sonda de mano, y se lee como incrementos de intensidad en un medidor. Aunque los detectores acústicos no miden las tasas de fugas físicas, proporcionan una indicación relativa del tamaño de la fuga: una intensidad alta corresponde a una señal con mayor tasa de fuga.

**Instrumentos Ópticos de Imágenes de Gas**: Hay dos clases generales de tales instrumentos, instrumentos activos y pasivos. El tipo activo utiliza un rayo láser que se refleja en el fondo. La atenuación del haz que pasa a través de una nube de hidrocarburos proporciona la imagen óptica. El tipo pasivo utiliza iluminación del ambiente para detectar la diferencia en la radiación de calor de la nube de hidrocarburos. Los instrumentos ópticos de imágenes de gas no miden las tasas de fuga, pero permiten una detección más rápida de los componentes que los detectores FID.

#### Medición de la Tasa de Flujo de Fuga

**Técnicas de Ensacado**: se usan comúnmente para medir las tasas de flujo de fugas físicas. El componente con fuga o la apertura de fuga está encerrada en una "bolsa" o tienda de campaña. Un gas portador inerte como el nitrógeno se transporta a través de la bolsa a un caudal conocido. Una vez que el gas portador alcanza el equilibrio, se recoge una muestra de gas de la bolsa y se mide la concentración de metano de la muestra. La velocidad de flujo de la fuga física del componente se calcula a partir de la velocidad de flujo de purga a través del recinto y la concentración de metano en la corriente de salida.

**Muestreadores de Alto Flujo (HFS)[[26]](#footnote-27)**: muestreadores que capturan todas las emisiones de un componente con fuga para cuantificar las tasas de flujo. Las emisiones de fuga, más una muestra de gran volumen del aire alrededor del componente con fuga se introducen en el instrumento a través de una manguera de muestreo de vacío. Los muestreadores están equipados con detectores dobles de hidrocarburos que miden la concentración de gas de hidrocarburo en la muestra capturada, así como la concentración de gas de hidrocarburo en el ambiente. Las mediciones de la muestra se corrigen para la concentración de hidrocarburo en el ambiente y la tasa de fuga se calcula multiplicando la velocidad de flujo de la muestra medida por la diferencia entre la concentración de gas en el ambiente y la concentración de gas en la muestra medida. Las emisiones de metano se obtienen calibrando los detectores de hidrocarburos a un rango de concentraciones de metano en el aire. Los muestreadores de alto volumen están equipados con accesorios especiales diseñados para promover la captura completa de emisiones y evitar la interferencia de otras fuentes de emisiones cercanas. Los sensores de hidrocarburos se utilizan para medir la concentración de salida en la corriente de aire del sistema. El muestreador esencialmente realiza mediciones rápidas del recinto de vacío.

**Bolsas Calibradas**: se usan bolsas antiestáticas de volumen conocido (por ejemplo, 0.085 m3 o 0.227 m3) con forma de cuello para sellar fácilmente alrededor de la ventilación. La medición se realiza cronometrando la expansión de la bolsa a su máxima capacidad, al tiempo que se emplea una técnica para capturar completamente la fuga mientras se sincroniza la inflación. La medición se repite en la misma fuente de fuga varias veces (al menos 7, típicamente de 7 a 10 veces) para asegurar un promedio representativo de los tiempos de llenado (los valores atípicos o los tiempos problemáticos deben omitirse y las pruebas se vuelven a ejecutar hasta que se establezca una tasa promedio representativa). La temperatura del gas se mide para permitir la corrección del volumen a las condiciones estándar. Además, la composición del gas se mide para verificar la proporción de metano en el gas ventilado, ya que en algunos casos el aire también puede ventilarse, lo que resulta en una mezcla de gas natural y aire. Las bolsas calibradas permiten una medición confiable del flujo de fugas para velocidades de más de 250 m3/h.

#### Referencias

* ACS. Sustainable Chemistry and Engineering. (June 2014). Global Bottom-Up Fossil Fuel Fugitive Methane and Ethane Emissions Inventory for Atmospheric Modeling.
* Alberta Government. (Jan 2017). Quantification Protocol for Greenhouse Gas Emission Reductions from Pneumatic Devices. Version 2.0.
* Alberta Government. (June 2018). Quantification Protocol for Engine Fuel Management and Vent Gas Capture. Carbon Competitiveness Incentive Regulation. Version 2.0.
* ANH. (2014). Circular 18 del 14 de agosto de 2014. Fiscalización – Quema de Gas.
* API. (2004). Smart Leak Detection and Repair (LDAR) for Control of Fugitive Emissions.
* API. (Aug 2009). Compendium of GHG Emissions Methodologies for the Oil and Natural Gas Industry.
* Centro Español de Metrología. (2018). Cromatografía de gases aplicada a la industria del gas natural. <https://www.e-medida.es/numero-10/cromatografia-de-gases-aplicada-a-la-industria-del-gas-natural/>
* Clearstone Engineering Ltd. (2015). *Potential Cost-Effective Flare & Vent Gas Reduction Opportunities at Selected Production Facilities in Colombia (Operator No. 1).* Calgary: Petroleum Technology Alliance Canada (PTAC). Obtenido de <https://www.ccacoalition.org/en/resources/potential-cost-effective-flare-and-vent-gas-reduction-opportunities-selected-production>.
* Clearstone Engineering Ltd. (2015). Potential Cost-Effective Flare & Vent Gas Reduction Opportunities at Selected Production Facilities in Colombia (Operator No. 2). Calgary: Petroleum Technology Alliance Canada (PTAC). Obtenido de <https://www.ccacoalition.org/en/resources/potential-cost-effective-flare-and-vent-gas-reduction-opportunities-selected-production-0>
* EPA. (July1983). Flare Efficiency Study. EPA-600/2-83-052.
* EPA. (2007). Leak Detection and Repair. A Best Practices Guide. <https://www.epa.gov/sites/production/files/2014-02/documents/ldarguide.pdf>
* IDB. (Aug 2012). Greenhouse Gas Assessment Emissions Methodology.
* IDEAM-PNUD. (2016). Inventario nacional y departamental de gases efecto invernadero – Colombia.
* IDEAM-PNUD. (2018). Informe de Inventario Nacional de GEI de Colombia.
* IPCC. (2006). Fugitive emissions. En IPCC, 2006 IPCC Guidelines for National Greenhouse Gas Inventories (Vol. 2 (Energy), págs. 4.1 - 4.78). Recuperado el 10 de 09 de 2019, de <https://www.ipcc-nggip.iges.or.jp/public/2006gl/pdf/2_Volume2/V2_4_Ch4_Fugitive_Emissions.pdf>
* IPCC. (2015). IPCC Expert Meeting for Technical Assessment of IPCC Inventory Guidelines (Energy, IPPU, Waste Sectors).
* IPCC. (2019). Fugitive emissions. En IPCC, 2019 Refinement to the 2006 IPCC Guidelines for National Greenhouse Gas Inventories (Vol. 2 (Energy), págs. 4.1 - 4.163). Recuperado el 10 de 09 de 2019, de <https://www.ipcc-nggip.iges.or.jp/public/2019rf/pdf/19R_V2_advance.zip>
* IPIECA. (mayo de 2019). IPIECA climate change reporting framework. Recuperado el 10 de 09 de 2019, de <http://www.ipieca.org/resources/good-practice/ipieca-climate-change-reporting-framework/>
* IPIECA, API, & OGP. (mayo de 2011). Petroleum industry guidelines for reporting greenhouse gas emissions. Recuperado el 11 de 09 de 2019, de IPIECA: <http://www.ipieca.org/resources/good-practice/petroleum-industry-guidelines-for-reporting-greenhouse-gas-emissions-2nd-edition/>
* IPIECA, API, & IOGP. (2015). Oil and gas industry guidance voluntary sustainability reporting (3 ed.). Recuperado el 11 de 09 de 2019, de <http://www.ipieca.org/resources/good-practice/oil-and-gas-industry-guidance-on-voluntary-sustainability-reporting-3rd-edition/>
* Institute for Global Environmental Strategies (IGES). (Aug 2013). Quantifying Fugitive Emission Factors from Unconventional Natural Gas Production Using IPCC Methodologies.
* INTERNATIONAL ORGANIZATION OF LEGAL METROLOGY. OIML G 1-100 (2008). Evaluation of measurement data – Guide to the expression of uncertainty in measurement.
* INTERNATIONAL ORGANIZATION OF LEGAL METROLOGY. OIML G 1-106 (2012). Evaluation of measurement data – The role of measurement uncertainty in conformity assessment.
* INTERNATIONAL ORGANIZATION OF LEGAL METROLOGY (1989). Guide to Calibration
* INTERNATIONAL ORGANIZATION OF LEGAL METROLOGY. OIML R 140 (2007). Measuring systems for gaseous fuel.
* Ministerio de Ambiente, Vivienda y Desarrollo Territorial. Resolución 2733 del 29 de diciembre de 2010.
* Ministerio de Ambiente, Vivienda y Desarrollo Territorial. Resolución 2734 del 29 de diciembre de 2010.
* PNUD, GEF. (2018). Segundo Reporte Bienal de Actualización de Colombia ante la CMNUCC.
* UNFCCC. (2006). AM0037. Large-scale Methodology. Flare (or vent) reduction and utilization of gas from oil wells as a feedstock. Version 03.0.
* UNFCCC. (2007). AM0009. Large-scale Methodology: Recovery and utilization of gas from oil fields that would otherwise be flared or vented. Versión 07.0.
* UNFCCC. (2007). AMS. III.P. Recovery and utilization of waste gas in refinery facilities. Version 01.
* UNFCCC. (2009). Approved baseline and monitoring methodology AM0077. Recovery of gas from oil wells that would otherwise be vented or flared and its delivery to specific end-users. Version 01.
* UNFCCC. (2011). Approved baseline and monitoring methodology AM0023. Leak detection and repair in gas production, processing, transmission, storage and distribution systems and in refinery facilities. Version 04.0.
* UNFCCC. (2011). Guidelines on the assessment of investment analysis. Version 05.
* UNFCCC. (2012). Approved baseline and monitoring methodology AM0055. Recovery and utilization of waste gas in refinery or gas plant. 02.1.0.
* UNFCCC. (2013). AMS. III.BI. Small-scale Methodology Flare gas recovery in gas treating facilities. Version 01.0.
* UNFCCC. (2017). Methodological tool. Tool to calculate project or leakage CO2 emissions from fossil fuel combustion. Version 03.0.
* UNFCCC. (2018). CDM Accreditation Standard. Version 07.0.
* UNFCCC. (Nov 2018). CDM Methodology Booklet. Version 10.
* UNFCCC. (2019). Methodological tool. Project emissions from flaring. Version 03.0.
* U.S. EPA Office of Air Quality Planning and Standards. (2012). Parameters for Properly Designed and Operated Flares. Report for Flare Review Panel.
* WERF. (2013). Flare efficiency estimator and case studies.
1. <http://servicios.minminas.gov.co/documents/10180//23517//47915-res_40807_020818.pdf> [↑](#footnote-ref-2)
2. <http://es.presidencia.gov.co/normativa/normativa/LEY%201931%20DEL%2027%20DE%20JULIO%20DE%202018.pdf> [↑](#footnote-ref-3)
3. <http://documentacion.ideam.gov.co/openbiblio/bvirtual/023634/INGEI.pdf> [↑](#footnote-ref-4)
4. <https://www.ipcc-nggip.iges.or.jp/public/2006gl/spanish/pdf/2_Volume2/V2_4_Ch4_Fugitive_Emissions.pdf> [↑](#footnote-ref-5)
5. <http://www.eiticolombia.gov.co/es/informes-eiti/informe-2016/marco-legal-y-regimen-fiscal/marco-normativo-del-sector-de-hidrocarburos/> [↑](#footnote-ref-6)
6. Se considera un incumplimiento material, aquel ya sea de orden medio ambiental, social o de gobierno, que pone en riesgo o puede generar un impacto para el medio ambiente o el entorno del proyecto, así como un incumplimiento a la ley. [↑](#footnote-ref-7)
7. Requisitos adaptados del CDM Accreditation Standard, Versión 07.0. [↑](#footnote-ref-8)
8. De acuerdo con la Resolución 1447 de 2018, artículo 17, parágrafo 3, esta restricción entra en vigor a partir de enero de 2020. [↑](#footnote-ref-9)
9. Para efectos de esta metodología, se consideran sistemas avanzados de detección y corrección de fugas, aquellos adicionales a los sistemas convencionales como respuesta acústica, visual y olfatoria de los trabajadores a las fugas, monitoreo de atmosferas, monitoreo manual como parte de rutinas de inspección. [↑](#footnote-ref-10)
10. Solo se considera la reinyección como un aprovechamiento, siempre y cuando en el escenario de línea base, el gas utilizado para la inyección, haya sido adquirido a un tercero. [↑](#footnote-ref-11)
11. Remítase a la sección de referencias para consultar las metodologías y documentos regulatorios revisados para la construcción de esta metodología. [↑](#footnote-ref-12)
12. Se debe emplear el potencial de calentamiento global empleado en el reporte del inventario nacional de GEI a la CMNUCC más reciente. [↑](#footnote-ref-13)
13. Detectores electrónicos de gas, analizadores de vapor orgánico, analizadores de vapores tóxicos, dispositivos de detección acústica, instrumentos de mapeo óptico de gas [↑](#footnote-ref-14)
14. <https://www.api.org/~/media/Files/EHS/climate-change/2009_GHG_COMPENDIUM.pdf> , tabla 6-12. En caso de que el componente no se encuentre representado en dicha tabla, se deja abierto a que el desarrollador proponga otro factor de emisión, siempre que esté debidamente justificado y/o sustentado por una fuente reconocida. [↑](#footnote-ref-15)
15. Técnicas de ensacado, muestreadores de alto volumen/flujo, bolsas calibradas. [↑](#footnote-ref-16)
16. Solo se considerarán las emisiones evitadas en un escenario de operación normal (sistemas, equipos y componentes presurizados). Esta condición deberá ser monitoreada durante el proyecto. [↑](#footnote-ref-17)
17. La incertidumbre de la medida será considerada de manera conservadora como la tasa de flujo al nivel inferior del rango de incertidumbre de la medida con un intervalo de confianza del 95% para las emisiones de línea base. Por ejemplo, para una tasa de flujo de 1m3/h, con un rango de incertidumbre de ±10%, las emisiones se calcularán con una tasa de flujo de 0.9m3/h. [↑](#footnote-ref-18)
18. Las opciones a, b y c fueron tomadas del estudio de consulta *Parameters for properly designed and operated flares* preparado por *U.S. EPA Office of Air Quality Planning and Standards* en 2012*.* [↑](#footnote-ref-19)
19. A ser determinada a través de análisis fisicoquímicos, cromatográficos u otros reconocidos como buenas prácticas en el sector. [↑](#footnote-ref-20)
20. Large-scale Methodology AM0009 - Recovery and utilization of gas from oil fields that would otherwise be flared or vented, version 07.0 [↑](#footnote-ref-21)
21. A ser determinada a través de análisis fisicoquímicos, cromatográficos u otros reconocidos como buenas prácticas en el sector de hidrocarburos en Colombia. [↑](#footnote-ref-22)
22. Aquel sugerido por el fabricante de la tea, o de acuerdo con la práctica común en el sector de hidrocarburos del país. [↑](#footnote-ref-23)
23. Susana Ávila Calzada, Dirección de Tecnología e Innovación, Enagás S.A.  <https://www.e-medida.es/numero-10/cromatografia-de-gases-aplicada-a-la-industria-del-gas-natural/> [↑](#footnote-ref-24)
24. [http://www.ideam.gov.co/documents/51310/504004/SEPTIEMBRE+Listado+completo+laboratorios+Acreditados+a+30+de+septiembre+de+2015.pdf/f0cfb320-72bc-484a-a30a-53c8ec12c9bf](http://www.ideam.gov.co/documents/51310/504004/SEPTIEMBRE%2BListado%2Bcompleto%2Blaboratorios%2BAcreditados%2Ba%2B30%2Bde%2Bseptiembre%2Bde%2B2015.pdf/f0cfb320-72bc-484a-a30a-53c8ec12c9bf) [↑](#footnote-ref-25)
25. <https://cdm.unfccc.int/methodologies/view?ref=AM0023> [↑](#footnote-ref-26)
26. Para efectos de esta metodología, la tecnología HFS es la alternativa más recomendada para ser implementada como parte del sistema avanzado de detección y corrección de fugas por su amplio y uso y reconocimiento a nivel internacional. [↑](#footnote-ref-27)